



Ventajas competitivas de las bombas de calor de compresión y absorción a gas

Objetivos

Explicación de la tecnología y de sus puntos fuertes.

Dirigido a

Ingenieros de climatización

Programa

Introducción:

“Servicios energéticos, experiencia y su adaptación a la climatización con Gas”.

A cargo de Ismael Jarque, Ingeniero Industrial y Director de Ventas y Operaciones de Gas Natural Servicios en Zona Levante

Bombas de calor de compresión a gas. Ventajas competitivas

1. Fundamentos de la tecnología. Utilización de energía renovable. Tablas de rendimientos
2. Experiencia en Japón con la tecnología de compresión a gas.
3. Modelos
 - a. Expansión Directa
 - b. Con módulo hidrónico.
4. Criterio de diseño de instalaciones. Aerotermia como fuente renovable.
5. Ejemplos de instalaciones esquemas de principio.
6. Ejemplos de instalaciones.

Bombas de calor de absorción a gas. Ventajas competitivas

7. Fundamentos de la tecnología. Utilización de energía renovable. Tablas de rendimientos
8. Modelos
 - a. Aerotérmicos
 - b. Geotérmicos
 - c. Hidrotérmicos
 - d. Caldera de condensación de exterior.
 - e. Racks de diversos elementos
9. Criterio de diseño de instalaciones. Aerotermia como fuente renovable.
10. Ejemplos de instalaciones esquemas de principio.
11. Ejemplos de instalaciones.

Profesorado

Santiago de la Fuente. Ingeniero Industrial especializado en Técnicas Energéticas.

Duración y horario

Fechas: 24 de mayo de 2018

Horas: 1

Horario: De 19h. a 20h

A continuación habrá un Vino de Honor

Lugar de celebración

Colegio Oficial Ingenieros Industriales Comunitat Valenciana.
Avenida de Francia, 55. Valencia.

Precio matrícula

Gratuito. Inscripción obligatoria.